



## Alkorplan PES B (00421)

### LÁMINA ARMADA INTEMPERIE PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE EMBALSES

Lámina gris ó azul, de policloruro de vinilo flexible (PVC-P) obtenida por calandrado o extrusión.

Adecuada para la impermeabilización de embalses, lagos, presas, canales, residuos, abonos y excrementos animales.

Su excelente estabilidad frente a los rayos U.V. permite ofrecer una garantía de 10 años para colocaciones sin protección y a partir de un espesor mínimo de 1,2 mm.

#### Propiedades

- Lámina fabricada exclusivamente a partir de resinas vírgenes que garantizan características constantes y óptima durabilidad.
- Resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.
- Elevado nivel de estanqueidad incluso bajo deformación permanente.
- Elevada capacidad de adaptación a las irregularidades del soporte gracias a su alta deformabilidad y a la elevada resistencia de sus soldaduras.
- Elevada resistencia al punzonamiento.
- Resistente a las raíces según DIN 4062 parte 1.
- No resistente a los asfaltos, aceites y alquitranes.

#### Presentación y almacenamiento

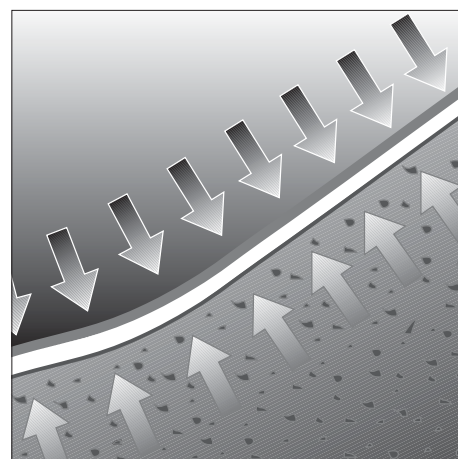
El material se suministra en rollos con mandril de cartón.

Espesor mm	Anchura m	Longitud m
2,0	1,50	20

Otros espesores y longitudes bajo pedido.

Aconsejable almacenar los rollos en lugar seco y protegidos del calor.

Deberán estar en posición horizontal, paralelos entre sí (nunca cruzados) y dentro del embalaje de origen.



## Alkorplan PES B (00421)

### Características técnicas

Características técnicas	Normas	Unidades	Valores nominales
Resistencia a la tracción	UNE-EN-ISO 527 UNE 104303 4.3	N/50 mm	≥1200
Alargamiento a la rotura	UNE-EN-ISO 527 UNE 104303 4.3	%	≥15
Resistencia al desgarro	UNE 104303 4.4	N	≥130
Adherencia entre capas	UNE 104303 4.5	N/50 mm	≥65
Resistencia a la percusión	UNE 104303 4.6	mm	≥ 500
Doblado a bajas temperaturas	UNE 104303 4.7	°C	sin fisuras
Estabilidad dimensional (6h a 80°C)	UNE 104303 4.8	%	≤ 0,3
Envejecimiento térmico: • Variación de masa • Variación de alargamiento	UNE 104303 4.9	%	≤ 1 ≤ 20
Envejecimiento acelerado: • Variación de alargamiento	UNE 104303 4.11	%	≤ 10
Espesor	UNE 104303 4.1	mm	2,0 ± 10%

RENOLIT Ibérica, S.A. se reserva el derecho de modificar las especificaciones cuando lo considere oportuno.

### Colocación

La unión entre láminas se realizará por soldadura de aire caliente o cuña caliente (la soldadura con disolvente será posible en función de las condiciones de trabajo y del espesor de la lámina).

La soldabilidad y calidad de la soldadura están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión) y por el estado superficial de la lámina (limpieza, humedad). Por todo ello, deberá ajustarse la máquina para obtener un correcto ensamblamiento. La soldadura por alta frecuencia podrá realizarse para la prefabricación de paneles en taller.

Si el soporte presenta rugosidades se colocará, previamente a la membrana, un geotextil antipunzonante.

En los casos donde la lámina vaya protegida por una capa de arena, grava u hormigón, deberá incorporarse un geotextil o una lámina ALKORPLAN no armada.

La membrana puede colocarse sobre soportes bituminosos interponiendo un geotextil adecuado a modo de capa separadora.

### RENOLIT Ibérica, S.A.

Carretera del Montnegre, s/n  
Tel. 34-938 484 000 / Fax 34-938 675 517  
08470 Sant Celoni (Barcelona) España  
e-mail: [renolit.iberica@renolit.com](mailto:renolit.iberica@renolit.com)  
[www.renolit.com](http://www.renolit.com)