



Alkorplan SA CH (35038)

LÁMINA NO INTEMPERIE COMPATIBLE CON HIDROCARBUROS.

Lámina negra de policloruro de vinilo flexible (PVC-P), homogénea (sin armar), obtenida por calandrado.

Adecuada para la impermeabilización de túneles y trabajos subterráneos cuando sea necesaria la compatibilidad con asfaltos e hidrocarburos, (por ejemplo: suelos contaminados, suelos bajo estaciones de servicio, ...)

Para el almacenamiento directo de hidrocarburos, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

Membrana no estable a los rayos U.V., por lo que deberá protegerse de la luz solar.

Propiedades

- Lámina fabricada exclusivamente a partir de resinas vírgenes que garantizan características constantes y óptima durabilidad.
- Resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.
- Elevado nivel de estanqueidad incluso bajo deformación permanente.
- Elevada capacidad de adaptación a la irregularidades del soporte gracias a su alta deformabilidad y a la elevada resistencia de sus soldaduras.
- Elevada resistencia al punzonamiento.
- Resistente a las raíces según DIN 4062 parte 1.
- Resistente a los asfaltos según DIN 16937.

Presentación y Almacenamiento

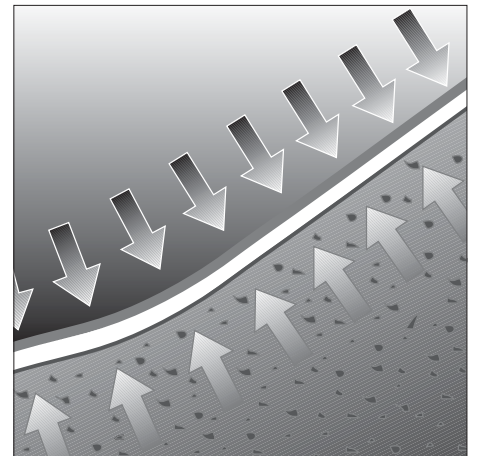
El material se suministra en rollos con mandril de cartón.

Espesor mm	Anchura m	Longitud m
1,5	2,05	15

Otros espesores y longitudes bajo pedido.

Aconsejable almacenar los rollos en lugar seco y protegidos del calor.

Deberán estar en posición horizontal, paralelos entre sí (nunca cruzados) y dentro del embalaje de origen.



Alkorplan SA CH (35038)

Características técnicas

Características técnicas	Normas	Unidades	Valores nominales
Densidad	DIN 53479 ASTM D 792	g/cm ³	1,29 ± 0,02
Resistencia a la tracción	ISO R 527 DIN 53455 NFT 54102 ASTM D 882	N/mm ²	L ≥ 18 T ≥ 17
Alargamiento a la rotura	ISO R 527 DIN 53455 NFT 54102 ASTM D 882	%	L ≥ 300 T ≥ 300
Resistencia al desgarro	DIN 53063 NFT 54108	N/mm	L ≥ 80 T ≥ 80
Dureza	ISO 868-85 DIN 53505 NFT 54109	Shore A 10s	77±2
Resistencia al frío	DIN 53372 NFT 54110	°C	a -30 no rompe
Estabilidad dimensional (6h a 80°C)	DIN 53361	%	≤ 2

ALKOR DRAKA IBERICA se reserva el derecho de modificar las especificaciones cuando lo considere oportuno.

Colocación

La unión entre láminas se realizará por soldadura de aire caliente o cuña caliente (la soldadura con disolvente será posible en función de las condiciones de trabajo y del espesor de la lámina).

La soldabilidad y calidad de la soldadura están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión) y por el estado superficial de la lámina (limpieza, humedad). Por todo ello, deberá ajustarse la máquina para obtener un correcto ensamblamiento.

La soldadura por alta frecuencia podrá realizarse para la prefabricación de paneles en taller.

Si el soporte presenta rugosidades, se colocará previamente a la membrana, un geotextil antipunzonante.

En los casos donde la lámina vaya protegida por una capa de arena, grava u hormigón, deberá incorporarse un geotextil o una lámina ALKORPLAN no armada.

La membrana puede colocarse directamente sobre soportes bituminosos.