



Alkorplan SA T (35034)

LÁMINA OPACA (VERDE O NEGRA) PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE TÚNELES Y OBRAS SUBTERRÁNEAS

Lámina opaca de policloruro de vinilo flexible (PVC-P), homogénea (sin armar), obtenida por calandrado.

Adecuada para la impermeabilización de túneles, obras subterráneas, depósitos, etc.

Membrana no estable a los rayos U.V. por lo que deberá protegerse de la luz solar.

Propiedades

- La selección de las materias primas garantiza características constantes y óptima durabilidad.
- Resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.
- Elevado nivel de estanqueidad, incluso bajo deformación permanente.
- Elevada capacidad de adaptación a las irregularidades o las deformaciones del soporte, gracias a su alta deformabilidad y a la elevada resistencia de sus soldaduras.
- Resistente a la perforación.
- Resistente a las raíces según Din 4062, parte 1.
- No-resistente a los asfaltos, aceites y alquitranes.
- Conforme a la norma DIN 16938.

Presentación y Almacenamiento

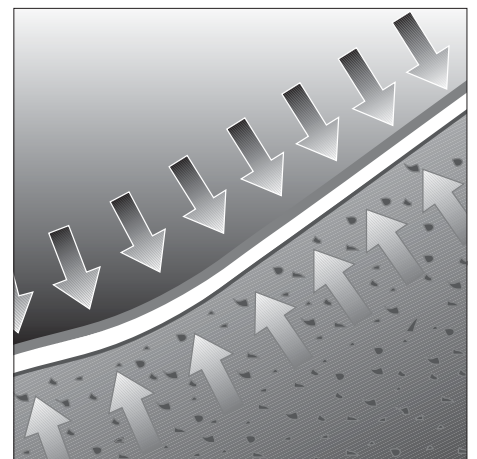
El material se suministra en rollos con mandril de cartón.

Espesor mm		Anchura m	Longitud m
1,5	2,0	2,05	25

Otros espesores y longitudes bajo pedido.

Aconsejable almacenar los rollos en lugar seco y protegidos del calor.

Deberán estar en posición horizontal, paralelos entre sí (nunca cruzados) y dentro del embalaje de origen.



Alkorplan SA T (35034)

Características técnicas

Características técnicas	Normas	Unidades	Valores nominales
Densidad	DIN 53479	g/cm ³	1,31 ± 0,03
Resistencia a la rotura	DIN 53455	N/mm ²	L ≥ 17 T ≥ 17
Alargamiento a la rotura	DIN 53455	%	L ≥ 300 T ≥ 300
Resistencia al desgarro	DIN 53363	N/mm	L ≥ 80 T ≥ 80
Dureza	DIN 53505	Shore A 10s	75 ± 2
Resistencia al frío	DIN 53372	°C	a -20 sin fisuras
Estabilidad dimensional (6h a 80°C)	DIN 53377	%	≤ 2

ALKOR DRAKA IBERICA se reserva el derecho de modificar las especificaciones cuando lo considere oportuno.

Colocación

El ensamblaje de los lienzos o paneles prefabricados se realizará por soldadura de aire caliente o cuña caliente.

La soldabilidad y la calidad de las soldaduras hechas en la obra pueden estar influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad) y por el estado de la superficie de la membrana (limpieza de la superficie, estado más o menos seco de la superficie), las condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza anticipada). Por todo ello, deberá ajustarse la máquina para obtener un correcto ensamblamiento.

Sobre soporte con asperezas, se colocará puesto en obra, antes de la membrana, un geotextil contra la perforación o una protección compuesta (protección drenaje).

En el caso de la puesta en obra sobre la membrana de una capa de arena grava, terraplén seleccionado u hormigón, estará normalmente interpuesto un geotextil.

La membrana puede colocarse sobre soportes bituminosos interponiendo un geotextil adecuado a modo de capa separadora.